

Kurzbez.	Titel	Ausgabe Datum
<b>Durchstrahlungsprüfung</b>		
DIN EN ISO 5579	Zerstörungsfreie Prüfung – Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen – oder Gammastrahlern.	2014-04
DIN EN 12681-1	Gießereiwesen Durchstrahlungsprüfung	2018-02
DIN EN 1435 zurückgezogen	Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen + Berichtigung	2002-09
DIN EN ISO 17636-1 (1435)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	2013-05
DIN EN ISO 17636-2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	2013-05
DIN EN ISO 10893-6 (10246-10)	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	2019-06
<b>Ultraschallprüfung</b>		
DIN EN ISO 16810 (583-1)	Zerstörungsfreie Prüfung, Ultraschallprüfung Teil 1: Allgemeine Grundsätze	2014-07
DIN EN 10228-3	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl, Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	2016-10
DIN EN 10228-4	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken, Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch- ferritischem nichtrostendem Stahl	2016-10
DIN EN ISO 16809	Zerstörungsfreie Prüfung, Dickenmessung mit Ultraschall	2020-02
DIN EN ISO 17640 (1714)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung	2019-02
DIN EN 10160	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	1999-09
DIN EN 12680-3	Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	2012-02
DIN EN ISO 13588	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array – Technologie	2019-07
DIN EN ISO 10863	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	2020-09
DIN EN ISO 16828	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten	2014-06
<b>Eindringprüfung</b>		
DIN EN ISO 3452-01	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	2022-02
DIN EN 10228-2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl Teil 2: Eindringprüfung	2016-10
DIN EN 1371-1	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	2012-02
DIN EN 1371-2	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke	2015-04
<b>Magnetpulverprüfung</b>		
DIN EN ISO 9934-1	Zerstörungsfreie Prüfung; Magnetpulverprüfung Teil 1: Allgemeine Grundlagen	2017-03
DIN EN 10228-1	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl, Teil 1: Magnetpulverprüfung	2016-10
DIN EN ISO 10893-5 (10246-12)	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	2011-07
DIN EN 10246-18 ungültig	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren, Teil 18: Magnetpulverprüfung der Rohrenden nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen	2000-07

Kurzbez.	Titel	Ausgabe Datum
DIN EN ISO 17638 (1290)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	2017-03
DIN EN 1369	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	2013-01
<b>Sichtprüfung</b>		
DIN EN ISO 17637	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	2017-04
<b>Verfahrensübergreifende Normen</b>		
AD 2000 Merkblatt HP 5/3	Herstellung und Prüfung der Verbindungen Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißbindungen	2020-12
AD 2000 HP 5/3 Anlage 1	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	2020-12
DVGW-GW 350	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung. (hier nur Abschnitt 9: RT, UT, MT, PT)	2015-06
ASME Boiler and Vessel Code V	Ndestructive Examination Article 2: Radiographic Examination Article 6: Liquid Penetrant Examination Article 7: Magnetic Particle Examination	2015